|  |
| --- |
| **全自动软式内镜清洗消毒器** |
| **数量：1台** |
| **1** | **结构配置** |
| 1.1 | 消毒剂储存箱容量 | ≥15L |
| 1.2 | 适酶储存箱容量 | ≥2.5L |
| 1.3 | 酒精储存箱容量 | ≥1L |
| **2** | **技术性能** |
| 2.1 | 每次处理镜子数量 | 1条软式内镜 |
| 2.2 | 自身消毒功能 | 可对设备全管道、槽体进行自身消毒； |
| 2.3 | 加强消毒功能 | 单独设置的消毒功能，用于消毒传染病人检查后的内镜 |
| 2.4 | 干燥功能 | 具有空气干燥功能和酒精干燥功能 |
| 2.5 | 内镜内腔清洗接头 | 可提供奥林巴斯、宾得、富士能三大品牌内镜内腔清洗接头 |
| 2.6 | 无菌水漂洗 | 内置0.2μm无菌水过滤器；消毒后使用0.2μm过滤器过滤的无菌水漂洗，避免不干净的漂洗水再次污染消毒好的内镜。 |
| 2.7 | 耗材不足报警 | 消毒剂不足报警；清洗液不足报警；酒精不足报警；水压低报警 |
| 2.8 | 消毒次数记录 | 每完成一次清洗消毒流程，自动记录洗消次数； |
| 3.0 | \*创新型全机械结构 | 手动关门、脚踢开门 |
| 3.1 | \*电气安全性能检测报告 | 提供电气安全性能检测报告 |
| 3.2 | \*电磁兼容报告 | 提供电磁兼容报告 |
| 3.3 | \*卫生安全评价报告 | 提供卫生安全评价报告 |

|  |
| --- |
| **内镜清洗工作站** |
| **数量：1套** |
| **1** | **主体** |
| 1.1 | 材质要求： | 采用进口高分子复合材料（ABS+亚克力PMMA特种复合性材料及特种工艺制成）整体一次成型，无任何接缝 |
| 1.2 | \*功能背板形状材质要求： | 背板采用与清洗槽相同的材质，非碳钢或不锈钢烤漆材质，为整体一次成型，无任何接缝 |
| 1.3 | 清洗槽规格尺寸要求： | 实地考察为准 |
| 1.4 | 干燥台规格尺寸要求： | 实地考察为准 |
| **2** | **柜体** |
| 2.1 | 柜体形状要求： | 采用分段式柜体，便于安装。 |
| 2.2 | 支架材质要求： | 选用全优质不锈钢材质，厚度≧1.2mm，高≧800mm，符合人性化设计；底板采用PVC板，使用寿命更长，耐潮湿，不变形 |
| **3** | **证件要求** |
| 3.1 | \*医疗器械注册证 | 提供二类医疗器械注册证 |
| 3.2 | \*注册检验报告 | 提供注册检验报告 |

|  |
| --- |
| **纯水机** |
| **数量：1套** |
| 1 | 产水量： |  ≧100L/h |
| 2 | 产水水质标准 | 产水水质满足《WS310.1-2016医院消毒供应中心管理 第1部分：管理规范》第10条10.1中清洗用纯化水应符合电导率≤15us/cm(25℃)的规定 |
| 3 | 反渗透系统 | 具有运行冲洗、定时冲洗、手动冲洗等功能，电导率仪连续监测实时在线显示产水的水质。 |
| 4 | 内置纯水水箱 | 用于储备反渗透产水，水箱装有液位控制器自动控制设备启停。 |
| 5 | 工艺流程 | 采用“预处理+反渗透+水箱储存+恒压供水”工艺 |

其他要求：配备一套储镜柜。